



Pilote de lignes de production automatisées

Bac+1

Objectifs

- Piloter et améliorer au quotidien, dans le cadre des règles de qualité, hygiène, santé, sécurité et environnement (QHSSE), la production d'un atelier, d'une unité de fabrication ou de conditionnement, en résolvant les problèmes courants ;
- Intervenir dans la production sur tous les aspects d'optimisation des processus de fabrication des produits existants voire nouveaux, en vue d'améliorer les performances (consommation matières, prix de revient, résultats environnementaux, rendement et disponibilité des installations) ;
- Prendre toutes les mesures nécessaires pour garantir le fonctionnement du système automatique, analyse les évolutions des indicateurs de performance et, si besoin, propose une amélioration des performances du système. Participer au processus de maintenance des installations en réalisant des activités de niveau 2 ;
- Participer de manière permanente aux objectifs du Lean Management. En liaison avec les différents services supports de l'entreprise, favoriser la circulation de l'information.

Compétences visées

- Agir en responsabilité au sein d'une organisation professionnelle ;
- Communiquer à l'écrit et à l'oral en contexte professionnel ;
- Piloter une installation ;
- Maintenir une installation.

Débouchés

- Responsable de ligne de production industrielle ;
- Agent de rénovation et maintenance mécanique de machines industrielles ;
- Préparateur méthodes-industrialisation en mécanique industrielle ;
- Agent technique bureau des méthodes en industrie.

Publics

Formation ouverte à tous : jeunes issus du lycée (après le bac), jeunes en reprise d'études et toutes personnes en reconversion.

Prérequis

Niveau Bac (général, professionnel ou technologique)

Durée

Cette formation de 600 heures est organisée sur 10 mois, de septembre à juin, à raison d'une semaine par mois. Le reste du temps (800 h) se déroule en entreprise.

Lieu de formation

UFA/CFP Les Ardilliers
1 quai du Jagueneau
49400 Saumur

Tarifs

Dans le cadre d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation :

- La formation est gratuite pour l'alternant et les frais de formation sont entièrement pris en charge par l'entreprise (via son OPCO, opérateur de compétences) ;
- vous bénéficiez d'une rémunération ;
- vous obtenez une expérience professionnelle et un diplôme.

Pour les salariés :

Possibilité de prise en charge totale ou partielle de la formation: dispositif Pro-A, compte personnel de formation (CPF), plan d'adaptation et de développement des compétences de l'entreprise, CPF de transition...

Conditions tarifaires pour les entreprises précisées sur notre site :
<https://bit.ly/CnamTarifAlternance>

Le diplôme

Intitulé officiel : Diplôme de spécialisation professionnelle Bac+1 Pilote de lignes de production automatisées

★ Suite de parcours

- BTS Conception et réalisation de systèmes automatiques ;
- BTS Contrôle industriel et régulation automatique ;
- BTS maintenance des systèmes option systèmes de production ;
- BTS Pilotage de procédés ;
- Titre professionnel Technicien supérieur de maintenance industrielle (TSMI).

Programme

ENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX

Ouverture aux cultures numériques
Anglais
Outils mathématiques
Méthodes et outils de la communication écrite
Economie, gestion et organisation de l'entreprise
Informatique et outils numériques
Démarches de projet

ENSEIGNEMENTS DE SPÉCIALITÉ

Organisation et gestion des interventions de maintenance
Etude de postes de production
Optimisation et maîtrise de la production
Performances et fiabilité des systèmes industriels
Gestion de la production
Habilitation électrique niveau BS
Expérience professionnelle (projet tuteuré)

Rex – Retour d'expérience : 14h intégrées au planning. Ces temps de formation permettent d'effectuer un partage d'expérience suite à la période d'activité en entreprise et de faire les liens entre les connaissances académiques et le vécu professionnel.

Programme détaillé des modules, conditions d'expérience professionnelle et de délivrance du diplôme accessibles sur notre site avec le code diplôme DIE9000A – Code RNCP : 37221 (CR : crédits)

600 heures

USAL3V	6 CR
USAL3C	2 CR
USAL3D	2 CR
USAL3E	3 CR
USAL3F	3 CR
USCF0E	6 CR
USAL3G	2 CR

USMEP7	6 CR
USMEP8	5 CR
USMEP9	6 CR
USMEQ6	5 CR
USMEQ7	6 CR
UAME28	8 CR

Méthodes mobilisées :

Pédagogie de l'alternance qui combine des enseignements académiques et des pédagogies actives s'appuyant sur l'expérience en entreprise et le développement des compétences. Équipe pédagogique constituée pour partie de professionnels. Un espace numérique de formation (ENF) est utilisé entre élèves et formateurs tout au long du cursus.

Modalités d'évaluation :

Conditions de réussite dans le parcours du Bac+1 :
- Avoir obtenu une moyenne générale au moins égale à 10 sur 20 aux unités de la formation. Pour calculer la moyenne générale, un coefficient est appliqué à chaque unité de formation.
- Justifier d'une expérience professionnelle en relation avec l'objectif de la spécialisation du diplôme, formalisée dans un rapport de stage et avoir obtenu une note au moins égale à 10 sur 20 à ce rapport avec soutenance.

Accessibilité :

Les formations du Cnam Pays de la Loire sont accessibles aux personnes en situation de handicap. Un référent Cnam est dédié à votre accompagnement (handi@cnam-paysdelaloire.fr).

Candidatez

Comment ?

Via Parcoursup :

jusqu'au 12 mars 2023 / Formation supérieure de spécialisation – Pilote de lignes de production automatisées

Hors Parcoursup :

adressez votre candidature à conseiller.cholet@cnam-paysdelaloire.fr ou à contact.cfp.ufa@donboscosaur.com

Délais d'accès

Déposez votre candidature dès janvier afin de bénéficier de notre accompagnement à la recherche d'entreprise, jusqu'au démarrage de la formation.

Pourquoi choisir le Cnam et le CFP Les Ardilliers ?

Les enseignants :

89 % de professionnels aguerris, 11 % d'universitaires experts

L'appui à la recherche d'entreprise :

ateliers, 8 conseillers en contact avec les entreprises et un accompagnement local spécifique.

Retrouvez les indicateurs de résultats sur notre site : <http://bit.ly/CnamIndicateurs>